

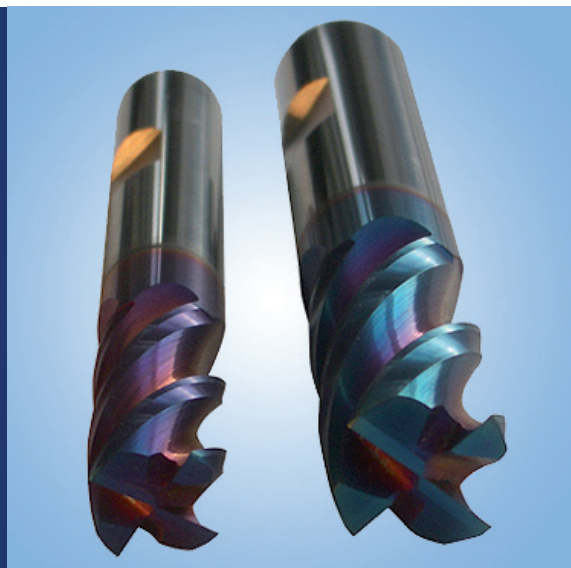


**LOHMÜLLER
& FEIL GmbH**

Sonderwerkzeuge und Nachschleifservice

Preise Hochleistungsfräser nACo-beschichtet

Typ A (universell einsetzbar)
Typ B (für rostfreie Stähle)
Typ C (für weiche Werkstoffe)



Unsere Hochleistungsfräser haben eine ungleich geteilte Geometrie und unterschiedliche Drallwinkel. Dadurch werden die Schnittkräfte optimal verteilt und der Schnittdruck verringert sich. Die Werkzeuge zeichnen sich aus durch

- ihren extrem ruhigen Lauf
- hohe Stabilität, geringe Vibrationen
- hohe Abtragsleistungen
- beste Oberflächengüten

Die spezielle Beschichtung der Werkzeuge gewährleistet

- eine hohe Standzeit
- extreme Härte
- extreme Wärmebeständigkeit

SCHNITTDATEN Hochleistungsfräser mit ungleicher Teilung und Steigung - nACo-beschichtet

Werkzeugdurchm.	Werkstoff	Vc in m/min.	Fz in mm
6.0	Baustahl allgem.	170 - 210	0.035
6.0	rostfrei	80 - 110	0.020
8.0	Baustahl allgem.	170 - 210	0.040
8.0	rostfrei	80 - 110	0.035
10.0	Baustahl allgem.	170 - 210	0.050
10.0	rostfrei	80 - 110	0.038
12.0	Baustahl allgem.	170 - 210	0.060
12.0	rostfrei	80 - 110	0.045
14.0	Baustahl allgem.	170 - 210	0.070
14.0	rostfrei	80 - 110	0.055
16.0	Baustahl allgem.	170 - 210	0.080
16.0	rostfrei	80 - 110	0.060
20.0	Baustahl allgem.	170 - 210	0.090
20.0	rostfrei	80 - 110	0.080

PREISE Hochleistungsfräser

Werkzeugdurchm.	Gesamtlänge mm	Schneidenlänge mm	Preis in Euro
6.0	58	13	14,00,-
8.0	64	20	16,00,-
10.0	73	23	25,00,-
12.0	84	27	34,00,-
14.0	84	27	45,00,-
16.0	93	33	58,00,-
20.0	105	40	89,00,-